

Produktdatenblatt

GDM.CASADO stone proActive

NORMEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

- Pflaster aus Beton nach DIN EN 1338
- Platte aus Beton nach DIN EN 1339
- Produkte aus TÜV zertifizierter, CO₂-neutraler Produktion
- Cradle to Cradle Gold-Zertifikat
- Produkt- und Umweltdeklaration (EPD)

PRODUKTGRUPPE

- Mehrsteinsystem





















OBERFLÄCHE

- fino proClean 100 – geschliffen und hydrophobiert
- pur proClean 100 – thermoveredelt und hydrophobiert

FARBEN

- Beige hell
- Beige dunkel
- Bianco

ABMESSUNGEN

Bezeichnung	Rastermaß in cm			Nennmaß mit zul. Abweichung in mm		
	Länge cm	Breite cm	Dicke cm	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
Mehrsteinsystem  	64,0	16,0	6,0	634 ± 2	154 ± 2	60 ± 3
Mehrsteinsystem  	48,0	16,0	6,0	474 ± 2	154 ± 2	60 ± 3
Mehrsteinsystem  	48,0	12,0	6,0	474 ± 2	114 ± 2	60 ± 3
Mehrsteinsystem  	36,0	12,0	6,0	354 ± 2	114 ± 2	60 ± 3
Mehrsteinsystem  	28,0	12,0	6,0	274 ± 2	114 ± 2	60 ± 3
Mehrsteinsystem  	64,0	16,0	8,0	634 ± 2	154 ± 2	80 ± 3
Mehrsteinsystem  	48,0	16,0	8,0	474 ± 2	154 ± 2	80 ± 3
Mehrsteinsystem  	48,0	12,0	8,0	474 ± 2	114 ± 2	80 ± 3
Mehrsteinsystem  	36,0	12,0	8,0	354 ± 2	114 ± 2	80 ± 3
Mehrsteinsystem  	28,0	12,0	8,0	274 ± 2	114 ± 2	80 ± 3

KANTENAUSBILDUNG

- scharfkantig
- scharfkantig mit GDM.Kantenschutz (pur)

VERZÄHNUNGSSYSTEM / ABSTANDHALTER

- Höhe ca. 8 mm geringer als Steindicke
- Vorsprung ca. 4,0 mm
- oben abgeschrägt (30°)

GODELMANN GmbH & Co. KG
 92269 Fensterbach · Industriestraße 1 · T +49 9438 9404-0
 10787 Berlin · Budapester Straße 44 · 2. OG · T +49 30 2636990-0
 73230 Kirchheim/Teck · Maria-Merian-Straße 19 · T +49 7021 7780-0
 83558 Maitenbeth · Pointner 2 · T +49 8076 8872-0
 97539 Wonfurt · Altachweg 10 · T +49 9521 6190671
 info@godelmann.de www.godelmann.de

Weitere Unternehmen der GODELMANN Gruppe:
 Beton-Poetsch GmbH & Co. KG
 52525 Heinsberg · Stapper Straße 81 · T +49 2452 9929-0
 GODELMANN CZ, s.r.o.
 CZ-250 82 Úvaly · Dobročovická 2042 · T +420 733 601 808
 Gravelli s.r.o.
 CZ-190 00 Prague 9 · Pod Harfou 3 · T +420 731 860 959

AUSFÜHRUNG

- Zweischichtig, Vorsatz ≥ 10 mm
- Vorsatz mit farbechten Natursteinkörnungen und UV-beständigen Farbpigmenten

FLÄCHEN

- Ober-, Unterseite und Seitenflächen planmäßig eben

KONIZITÄT

- Planmäßig keine

PROACTIVE

-
- **proClean 100**: hydrophobiert
- **proPower 4**: Verbundsystem im 4,0 cm Raster

QUALITÄT

- Pflaster: D I bzw. K D I nach DIN EN 1338
- Platte: P L D U I nach DIN EN 1339

WITTERUNGSWIDERSTAND

- Klasse 3, Kennzeichnung D, Masseverlust $\leq 0,1$ kg/m²

SPALTZUGFESTIGKEIT

- Pflaster: $T_{char} \geq 3,6$ MPa, längenbezogene Bruchlast ≥ 250 N/mm

BIEGEZUGFESTIGKEIT

- Platte: Klasse 3, Kennzeichnung U, Biegezugfestigkeit $\geq 5,0$ MPa

ABRIEBWIDERSTAND

- Klasse 4, Kennzeichnung I, Abriebbreite ≤ 20 mm

GLEIT-/RUTSCHWIDERSTAND

- fino proClean 100 – R-Wert 11 | USRV-Wert 45
- pur proClean100 – R-Wer 13 | USRV-Wert 60

Durch die hohe Betongüte von C55/67 im Vorsatz bzw. C50/60 im Kern verfügen die Betonsteine über eine besonders gute Frost-Tausalz-Beständigkeit und eine Festigkeit deutlich über den von der Norm geforderten Werten. Aufgrund zulässiger Maßtoleranzen bei den Steinen/Platten können sich geringfügig abweichende Fugenmaße im Toleranzbereich der Fugenbreite nach VOB C ATV DIN 18318 ergeben. Um Anarbeiten zu vermeiden, empfehlen wir unter Beachtung der geforderten Verlegebreite den genauen Abstand der Randeinfassungen durch Auslegen einzelner Steinreihen vor Beginn der Verlegearbeiten zu ermitteln.

BESONDERE HINWEISE

- Abrieb- und Witterungswiderstand sowie Festigkeit werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht.
- Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.
- Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Produkte können durch unvermeidbare Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.
- Abweichungen von der Farbintensität der Produkte können durch unvermeidbare Abweichungen bei Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Stand: 02.03.2023 MED